

A partir de tout ou partie de (TR-CV)

1 Plan de détail

On demande de ...

1 Rédaction de la suite des usinages

2 Liste de outils

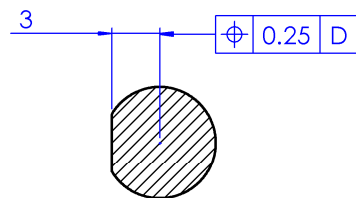
3 Paramètres de coupe

4 Suite des usinages à réaliser sur une machine conventionnelle

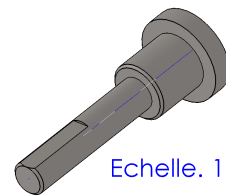
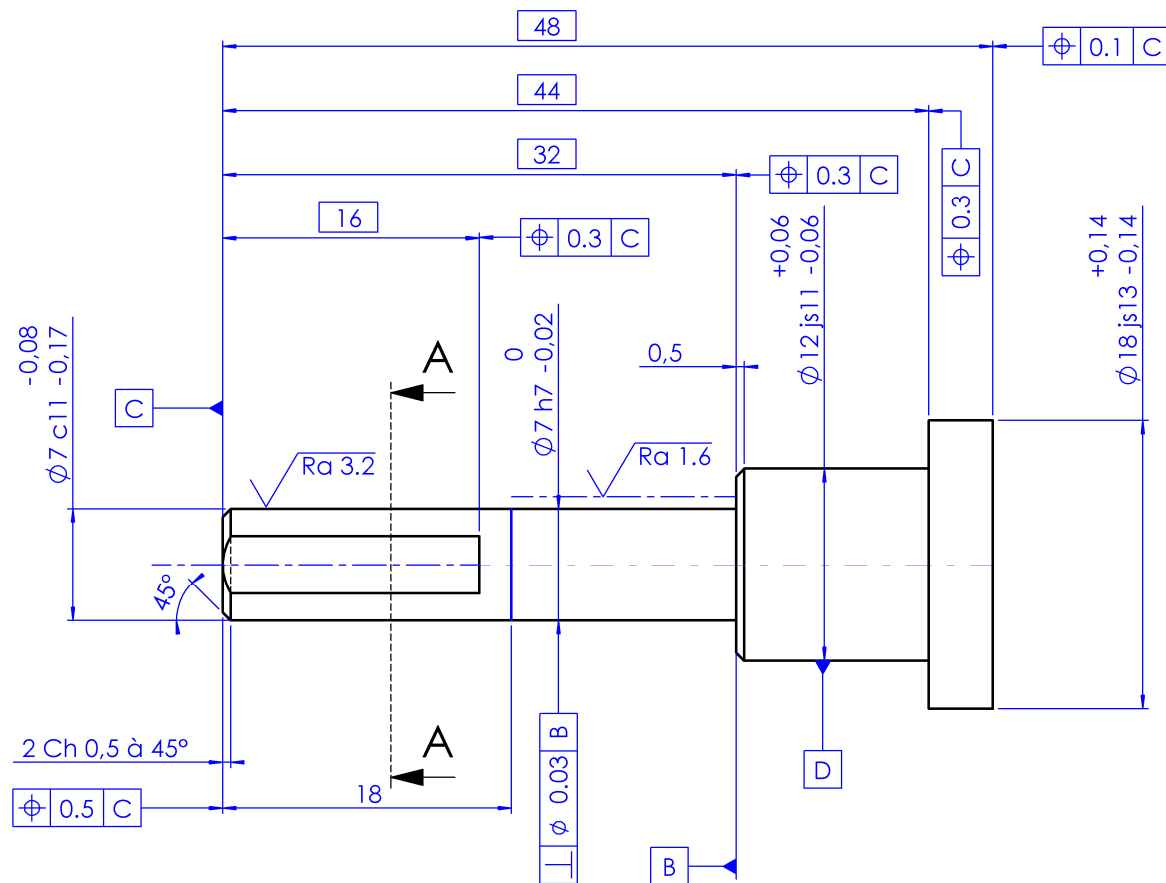
5 Liste des instruments de contrôle

6 Réalisation de la pièce

7 Contrôle de la pièce



COUPE A-A
ECHELLE 3 : 1



Echelle. 1:1

TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 fK $\sqrt{\text{Ra } 3.2}$

9	1	Axe rotation X droit	C35		4209
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation	Référence
Production Mécanique				LYCEE JEAN MONNET	
		Année 2011		Parabole motorisée pour moteur STIRLING	
Format : A3		Modification:			
Ech. 3:1		Modification:			
Dessiné par: MPK					

FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION

Classe

Nom :

Prénom :

Machine :

Ensemble :

Pièce :

Matière :

N° de phase :

N° de programme :

Dimension du brut :

Nombre de bruts

Nombre de pièces
réalisées

Nombre de pièces
disponibles

Date :...../...../.....

Heure de début :Hmn

Heure de fin :Hmn

[illegible]